



# LÖTFLUSSMITTEL L3

Halogenfreies Harz-Flussmittel

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Das L3 wird als halogenfreies Harzflussmittel auf Alkoholbasis mit vorzüglichen Ergebnissen zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen verwendet. Als Träger dient ein Naturharz. Es wirkt nicht korrosiv und erfüllt auch alle anderen Forderungen der Prüfvorschrift nach DIN EN 29454-1. Insbesondere ist das L3 aufgrund höherer Oberflächenwiderstandswerte im Klima für die zukünftigen Anforderungen von hochintegrierten gedruckten Schaltungen sehr gut geeignet.

## PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- kaum sichtbare Rückstände
- halogenfrei
- No-Clean
- In- Circuit- Test geeignet
- guter Durchstieg
- Sprüh Sprayfluxer geeignet

Entspricht: DIN EN 29454-1: 1.1.3.A  
ANSI J-STD-004: RO L0

## ANWENDUNG

Das L3 ist für die Herstellung hochqualitativer kommerzieller Elektronik (OEM-Messgeräte-, Fernmelde-, Luft- und Raumfahrtelctronik) geeignet. Es ergeben sich auch beim Einsatz in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik ausgezeichnete Lötresultate. Vor allen Dingen wird bei der Verwendung von SMD- Technologie ein sehr gutes Lötresultat erzielt. Die besondere Eigenschaft sind die trockenen und äußerst geringen Flussmittelrückstände.

## VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Das L3 kann in der Lötmaschine mit gängigen Sprühfluxersystemen verarbeitet und aufgetragen werden. Dadurch ist eine gleichmäßige, geringe und reproduzierbare Auftragsmenge sichergestellt werden. Ebenso kann dadurch die verbleibende Menge an Rückständen beeinflusst werden. Wir empfehlen, die Auftragsmenge so gering wie möglich zu halten. Immer nur so viel Flussmittel auftragen, wie es zur Erzeugung von vollständig gefüllten Durchkontaktierungen notwendig ist.

## ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

<b>Vorheizung:</b>	100 – 110 °C Leiterplattenoberseitentemperatur
<b>Auftragsmenge:</b>	25 – 30 ml / min
<b>Bandgeschwindigkeit:</b>	0,8 – 1,2 m / min
<b>Lotbadtemperatur: bleihaltig</b>	245 – 255 °C
<b>Lotbadtemperatur: bleifrei</b>	260 – 265 °C

## REINIGUNG

---

Durch die geringen und trockenen Rückstände des L3 ist normalerweise eine Reinigung nach dem Lötten nicht erforderlich. Falls aufgrund spezieller Anforderungen trotzdem eine Reinigung notwendig sein sollte, so können die Rückstände unter Verwendung von geeigneten Reinigungsmitteln, durch Bürsten- oder Ultraschall-Reinigungsanlagen entfernt werden.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

---

<b>Dichte 20°C</b>	0,803 g/cm <sup>3</sup>
<b>Feststoffgehalt</b>	3,3 %
<b>Säurezahl</b>	22,5 mg KOH /g
<b>Farbe</b>	Klare gelbe Flüssigkeit

## LIEFERFORMEN

---

2,5 L - 10 L - 25 L Kanister

- Sondergrößen auf Anfrage.

## HINWEIS

---

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.